Pro-Tech TOOLS

Mobilna pjeskarica Pro-Tech TOOLS



Upute za uporabu

Prijevod originalnih uputa

Ne koristite opremu dok ne pročitate i ne razumijete ovaj priručnik i njegova upozorenja. Ova upozorenja služe zdravlju i sigurnosti operatera i promatrača. Sačuvajte ovaj priručnik za buduću upotrebu.

ZNAČAJKE PROIZVODA

Pjeskarilica je univerzalni uređaj za čišćenje ili matiranje različitih vrsta površina. Jedinica za pjeskarenje je mobilna tlačna posuda koja sadrži materijal, a nakon spajanja na izvor komprimiranog zraka (kompresor) može se koristiti za pjeskarenje.

UPOZORENJA O PRAŠINI

Udisanje prašine silicijevog pijeska može uzrokovati silikozu, smrtonosnu bolest pluća. Udisanje prašine tijekom pjeskarenja također može uzrokovati azbestozu ili druge ozbiljne ili smrtonosne bolesti. Svatko tko izvodi radove pjeskarenja, svatko tko rukuje materijalima koji sadrže otrovne tvari ili materijalima koji sadrže više od jedan posto slobodnog kristalnog silicijevog dioksida i svatko tko se nalazi u prašnjavom području mora nositi respirator s dovodom zraka, odobren od strane NIOSH-a, koji je u ispravnom stanju. Štetna prašina može ostati suspendirana u zraku dugo nakon završetka radova pjeskarenja, što može uzrokovati ozbiljne ozljede ili smrt.

Prije stavljanja respiratora, upotrijebite monitor kvalitete zraka kako biste utvrdili je li zrak siguran za udisanje. Obratite se lokalnom uredu OHSA-e ili NIOSH-a kako biste odredili odgovarajući respirator za vašu specifičnu primjenu.

Respiratori s dovodom zraka ne uklanjaju niti štite od ugljičnog monoksida ako je zrak siguran za udisanje. Obratite se lokalnom uredu OHSA-e ili NIOSH-a kako biste odredili odgovarajući respirator za vašu specifičnu primjenu.

Respiratori s dovodom zraka ne uklanjaju niti pružaju zaštitu od ugljičnog monoksida (CO) ili bilo kojeg drugog otrovnog plina. Koristite uređaj za uklanjanje ugljičnog monoksida i uređaj za praćenje s respiratorom kako biste osigurali kvalitetu zraka klase D.
Pridržavajte se svih primjenjivih OSHA standarda i OSHA propisa 1910.134(d).

SIGURNOSNI POSTUPCI ZA OPREMU ZA PJESKARENJE

1. Ne stavljajte prste, dijelove tijela ili bilo koje komponente u područje brtve čepa za punjenje kada je oprema za pjeskarenje pod tlakom.
Nepoštivanje uputa o držanju dijelova tijela podalje od područja čepa za punjenje može uzrokovati ozbiljne ozljede.

2. Ne prekoračujte maksimalni radni tlak. Nepoštivanje maksimalnog radnog tlaka može uzrokovati pucanje opreme za pjeskarenje, što može rezultirati smrću ili ozbiljnim ozljedama.

3. Svi u području pjeskarenja, uključujući operatera, trebaju pravilno koristiti i održavati respirator s dovodom zraka, odobren od strane NIOSH-a, čak i nakon završetka procesa pjeskarenja. Štetna prašina može ostati u zraku dugo nakon završetka procesa pjeskarenja, uzrokujući ozljede ili smrt.

4. Prije upotrebe opreme za pjeskarenje pod tlakom: Nosite zaštitne naočale, rukavice i respirator odobren od strane NIOSH-a. Uvijek nosite ovu zaštitnu opremu prilikom rukovanja i održavanja opreme za pjeskarenje. Iako je oprema opremljena zaštitnom kapuljačom koja vas štiti od letećih čestica prilikom korištenja opreme, ova kapuljača ne pruža zaštitu od čestica u zraku. Svatko tko izvodi operacije pjeskarenja mora nositi pravilno održavan respirator s dovodom zraka.

5. Koristite debele rukavice s manžetama kako biste zaštitili ruke.

6. Koristite zaštitne ploče kako biste spriječili da prskani materijal udari osobe ili predmete jer će se prašina širiti na velike udaljenosti. Pjeskarite na velikom otvorenom prostoru kako biste smanjili nakupljanje abrazivnog materijala u okolnim područjima.

7. Ne vucite spremnik abrazivnog sredstva za crijevo i ne dopustite da se spremnik prevrne jer bi spoj mogao puknuti, što bi učinilo stroj nesigurnim. Abrazivno sredstvo i zrak pod tlakom ispod 125 PSI imaju vrlo veliku razornu moć. Nikada ne ostavljajte stroj pod tlakom bez nadzora.
U slučaju nužde, poput puknuća crijeva za pjeskarenje, odmah isključite stroj.

8. Prije bilo kakvog čišćenja radi održavanja, ispustite zrak iz spremnika kroz ulazni ventil i isključite dovod zraka. Budite oprezni prilikom uklanjanja mlaznice jer tlak zraka još uvijek može ostati u crijevu ako je mlaznica začepljena.

9. Za siguran rad, izvršite preporučeno preventivno održavanje spremnika opreme za pjeskarenje, daljinske jedinice i dodatne opreme.
Zamijenite sve istrošene dijelove prije nego što se pokvare. Hitna zamjena istrošenih komponenti je neophodna. Nezamjena istrošenih komponenti mogla bi izložiti rukovatelja ili prolaznike materijalu za pjeskarenje velike brzine i komprimiranom zraku, što bi moglo uzrokovati ozbiljne ozljede.

10. Ne koristite korozivne materijale u opremi. Koristite samo čista i suha sredstva za pjeskarenje.

11. Ne popravljajte crijevo za mlaznicu. Popravak će se brzo istrošiti i može uzrokovati snažno prskanje materijala za mlaznicu u okolno područje.
Istrošeno crijevo za prskanje može iznenada puknuti. Spojnice i držači mlaznica možda neće pravilno uhvatiti istrošeno crijevo, što će uzrokovati njihovo puknuće pod tlakom. Komprimirani zrak i materijal za prskanje koji izlaze iz napuknutog crijeva ili odspojenih spojnica ili držača mlaznica mogu uzrokovati ozbiljne ozljede.

12. Zavarivanje, brušenje ili bušenje na opremi za pjeskarenje može oslabiti tlačnu posudu. Tlak komprimiranog zraka može uzrokovati pucanje oslabljene opreme za pjeskarenje, što može rezultirati smrću ili teškim ozljedama.

13. Stroj uvijek postavite tako da je mlaz usmjeren dalje od bilo kakvih predmeta ili osoba. Držite se izvan puta raspršenog abrazivnog materijala. Može prskati velikom brzinom. Udar raspršenog abrazivnog materijala može uzrokovati ozbiljne ozljede.

14. Prilikom korištenja ove opreme može se stvoriti statički elektricitet. Ne koristite opremu unutar 15 metara od eksplozivnih ili potencijalno eksplozivnih tvari ili njihovih para, jer može doći do eksplozije.

15. Ne koristite ovu opremu u područjima koja bi se mogla smatrati opasnima ili gdje su prisutni zapaljivi plinovi ili tekućine. Nepoštivanje ovoga može uzrokovati eksploziju, što može rezultirati ozbiljnim ozljedama.

16. Nemojte prepuniti spremnik abrazivnim sredstvom. Ne punite spremnik unutar 15 cm od vrha spremnika.

17. PRIJE OTVARANJA SPREMNIKA, ispustite tlak zraka u spremniku abrazivnog sredstva. Da biste to učinili, zatvorite ventil za dovod zraka (19) i pritisnite prema dolje kako biste otvorili sigurnosni ventil (34) kako biste ispustili tlak u vodu. Prije otvaranja spremnika provjerite pokazuje li manometar spremnika (16) nulu.

18. ODRŽAVAJTE ODGOVARAJUĆI TLAK ZRAKA, preporučuje se maksimalno 125 PSI, tlak ne smije prelaziti 125 PSI. Ako tlak prijeđe 125 PSI, odmah prekinite sav rad i isključite kompresor zraka kako biste ispustili višak tlaka. Nemojte istraživati problem s tlakom u opremi za pjeskarenje dok manometar (16) ne pokaže nulu.

GRADNJA

1. Sastavite usisnu cijev (15). Prvo pričvrstite manometar (16) na vrh usisne cijevi tako da bude vidljiv kroz vrh spremnika. Zatim pričvrstite prigušnicu (19A) na dno cijevi. Pričvrstite spojnicu (21) na prigušnicu. Pričvrstite spojnu cijev (14) na cijev.

2. Ugradite filter s odvajačem vode (18). Spojnica (17) je pričvršćena vijcima na svaku stranu filtera. S jedne strane spojite ventil za dovod zraka (19) na spojnicu (17), a zatim spojite ženski/muški navojni konektor (20) na drugu stranu ventila za dovod zraka. Kada ste spremni za rad s pjeskaricom, spojite crijevo za zrak iz kompresora na ženski/muški navojni konektor (20).

3. Postavite spremnik (01) na stol s četiri stezaljke okrenute prema gore. Uvrnite filter za odvajanje vode (18) i njegove komponente u otvor na bočnoj strani usisne cijevi. Zatim uvrnite otvoreni kraj spojne cijevi (14) s usisnom cijevi (15) i manometrom (16) u navojni otvor na bočnoj strani cijevi za punjenje na vrhu spremnika. Ponovno provjerite jesu li cijev i manometar u okomitom položaju.

4. Ugradite ventil za izlaz abraziva u otvor na dnu spremnika; ugradite četiri dijela ovim redoslijedom: spojnica (17); ventil za doziranje abraziva (19B); spojnica (17) i cijev za izlaz abraziva (23).

5. Ugradite sigurnosni ventil (34). U ovoj instalaciji odabirete jednu od četiri mlaznice (28). Ovo nije trajan odabir, jer mlaznice možete mijenjati ovisno o poslu. Zavrnite adapter (26) na sigurnosni ventil (34). Zavrnite brtvu (27) u priključni adapter, zatim ugradite mlaznicu (28) i maticu poklopca mlaznice (29).

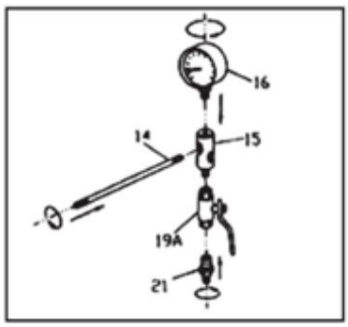
6. Za spajanje sklopa ventila za doziranje abraziva (korak 4) i sklopa (korak 5), postupite na sljedeći način. Navucite dvije stezaljke crijeva (24) na svaki kraj crijeva za abraziv (25), jedan kraj crijeva gurnite na bradavicu na izlaznoj cijevi za abraziv (23), a drugi kraj na adapter (26). Oba kraja crijeva trebaju čvrsto sjediti na bradavicama. Gurnite stezaljke crijeva niz crijevo do obje bradavice i vrlo čvrsto zategnite stezaljke.

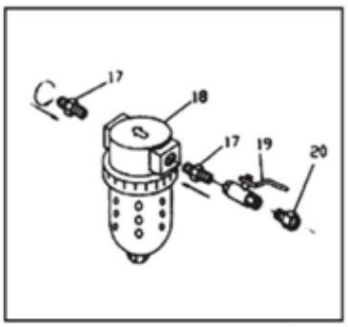
7. Pričvrstite obje ručke upravljača (06) na spremnik pomoću četiri vijka s ravnom glavom (08), četiri podložne pločice (10) i četiri šesterokutne matice (09). Napomena: krajevi ručki upravljača moraju biti okrenuti prema gore.

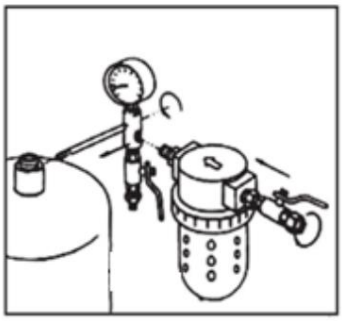
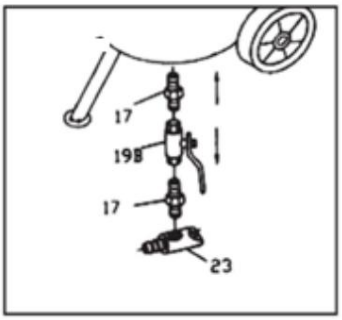
8. Pronađite osovinu (05) i umetnite je kroz rupe sa strane upravljača (06). Postavite po jedan kotač (02) na svaki kraj osovine i pričvrstite ih na mjesto pomoću rascjepki (03) i podloške (30).

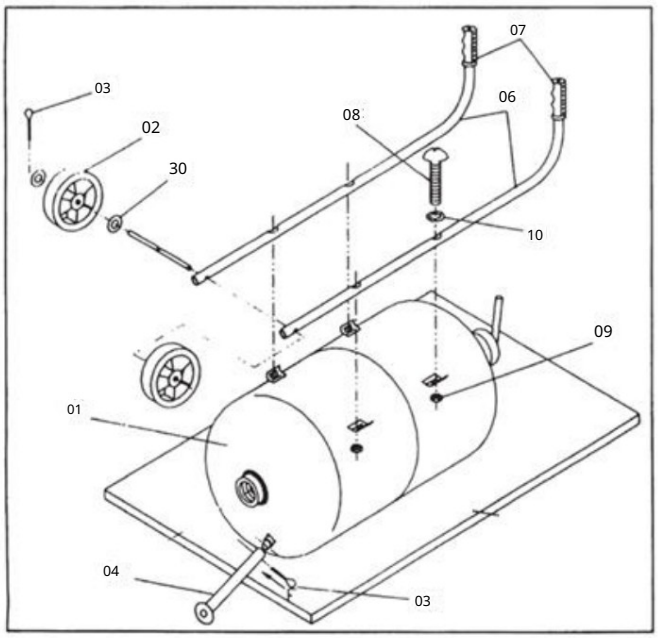
9. Navucite fiksnu nogu (04) na nosač na dnu spremnika blizu ruba. Pričvrstite nogu na spremnik posljednjom rascjepkom (03).

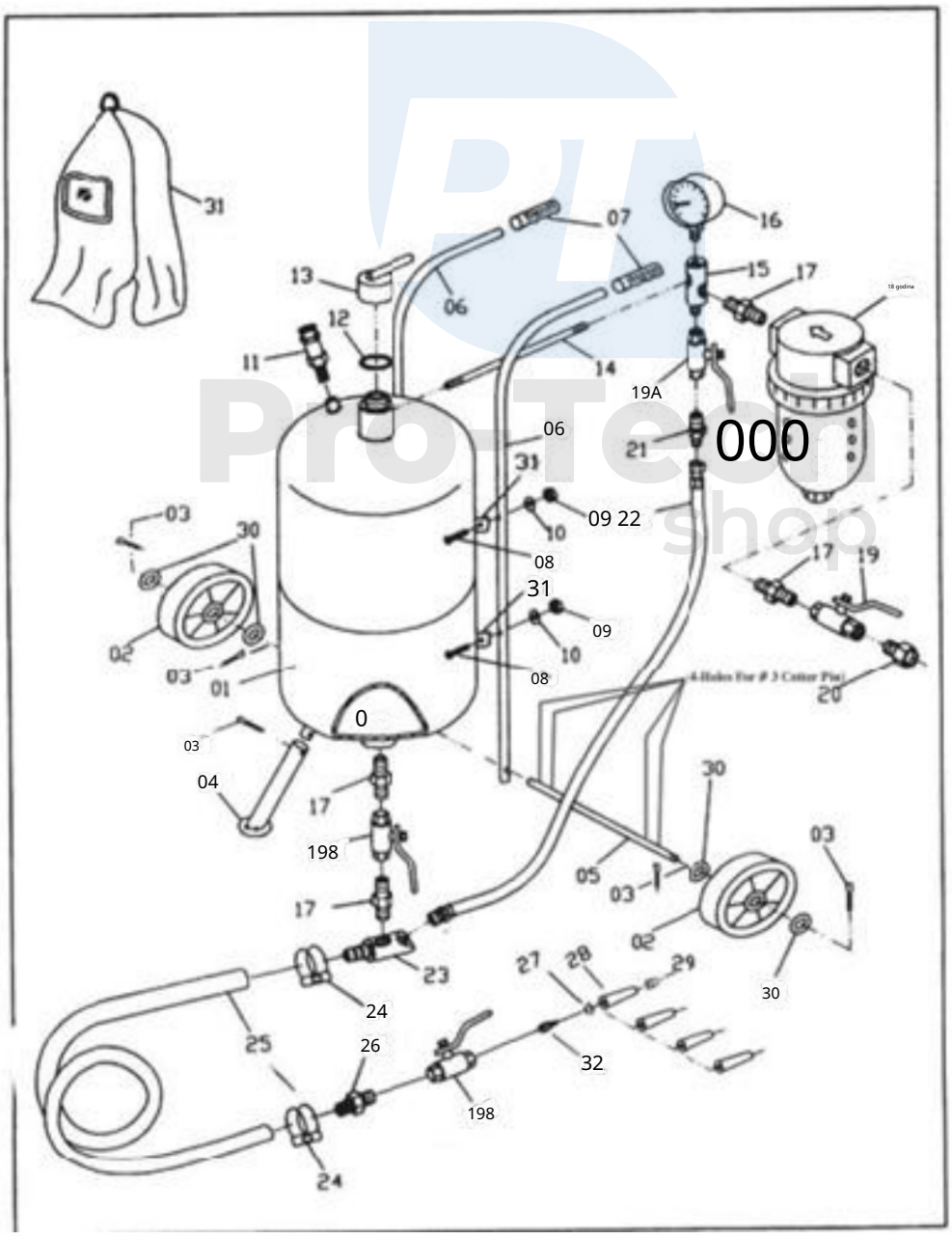
10. Prije početka rada provjerite sve spojeve i uvjerite se da su svi čvrsto pričvršćeni i pravilno postavljeni.






07
03
06
02
08
30
10
09
01
04
03


31
07
16
13
06
15
17
12
11
14
19A
06
21
000
31
09 22
10
08
03
30
02
17
19
31
09
03
10
01
08
20
0
03
04
17
198
30
05
03
03
17
02
23
27
28
29
24
30
25
26
32
198
24

OPIS DIJELA		KOLIČINA DIJELOVA	OPIS		Količina
01	TENK	1	19A	MESINGANI REGULATOR VENTIL, 0,95 cm (3/8")	1
02	KOTAČI	2	19B	DOZIRANJE OD MESINGA ABRAZIVNI VENTIL, 0,95 cm (3/8")	2
03	CRTEŽI	5	20	MUŠKO-ŽENSKI KONEKTOR 1	
04	ČVRSTO STOPALO	1	21	SPOJKA	1
05	OSKA	1	22	CRIJEVO ZA ZRAK	1
06	UPRAVLJAČI	2	23	IZLAZNE CIJEVI UKLJUČENE ABRAZIVNI MATERIJAL	1
07	RUČKE	2	24	STEZALJKE	2
08	PNA VIJAK	4	25	ABRAZIVNO CRIJEVO MATERIJAL	1
09	ŠESTERKUTNA MATICA 4		26	ADAPTER	1
10	PERILICA	4	27	GUMENA BRTVICA MLAZNICE 1	
11	SIGURNOST VENTIL	1	28	KERAMIČKA MLAZNICA	4
12	O-prsten	1	29	PREDNJA MATICA	1
13	ČEP ZA PUNJENJE	1	30	PERILICA	4
14	POVEZIVANJE CJEVOVOD	1	31	KAPULJAČA	1
15	USISNI RAZVODNIK	1	32	SIGURNOSNI ADAPTER VENTIL	1
16	MANOMETAR	1	34	SIGURNOSNI VENTIL	1
17	SPOJKA	4			
18 godina	FILTER S ODVAJAČ VODE	1			
19	MESINGANI VENTIL ZA DOVOD ZRAKA, 0,95 cm (3/8")	1			

NAČIN RADA

1. Spojite crijevo za zrak na ulazni ventil. Proizvođač preporučuje korištenje crijeva za zrak s minimalnim unutarnjim promjerom od 1,27 cm.
Korištenje crijeva za zrak s unutarnjim promjerom manjim od 1,27 cm ograničit će protok zraka i uzrokovati pogoršanje rada opreme.
Prije dovoda zraka, provjerite jesu li ulazni ventil i ventil mlaznice u položaju ISKLJUČENO. Sa zatvorenim sigurnosnim ventilom i čvrsto zategnutim čepom za punjenje, otvorite ventil za ulaz zraka kako biste stlačili zrak. Radni raspon uređaja je od 60 do 125 PSI. Nakon što je mlaznica pravilno odabrana, umetnite je u montažnu bazu. Postavite je na podlošku, gurnite montažnu maticu na mlaznicu i zategnite je rukom.

Pro-Tech shop

Mogućnost začepljenja mlaznice.

2. Proizvođač preporučuje fini abraziv s veličinom zrna sličnom onoj kuhinjske soli. To osigurava pravilan protok.

3. Dok je oprema za pjeskarenje pod tlakom i ventil za regulaciju protoka abrazivnog materijala na dnu opreme zatvoren, otvorite kuglasti ventil kako biste omogućili protok zraka kroz obilazno crijevo do dna opreme. Zatim, držeći abrazivno crijevo za kućište držača mlaznice s mlaznicom usmjerenom dalje od opreme i operatera, brzo pritisnite sigurnosni ventil dok se potpuno ne otvori i podesite ventil za regulaciju na dnu spremnika kako biste omogućili ulazak abrazivnog materijala u struju zraka. Polako otvarajte ventil za regulaciju dok abrazivni materijal ne bude lagano vidljiv. Nakon što je ventil za regulaciju protoka postavljen na željenu vrijednost, daljnje podešavanje trebalo bi biti potrebno samo pri promjeni veličine zrna abrazivnog materijala ili pri korištenju mlaznice različitog unutarnjeg promjera. Preveliko otvaranje ventila za regulaciju uzrokovat će začepljenje crijeva ili mlaznice.

Za najbolje performanse, sigurnosni ventil treba se brzo otvarati i zatvarati.

UPOZORENJE!

Ako se koriste spojnice za crijeva za zrak s navojem, moraju se osigurati sigurnosnim iglama ili žicama kako bi se spriječilo slučajno odvajanje dok je oprema pod tlakom. Odvajanje crijeva dok je oprema pod tlakom može uzrokovati ozbiljne ozljede.

Upozorenje! Ne punite tlačnu posudu više od 15 cm od gornjeg ruba. Ako se crijevo slučajno odvoji tijekom upotrebe, sadržaj može prskati.

Pogledajte UPOZORENJA u vezi s respiratornim sustavom na početku ovog priručnika.

VRSTE ABRAZIVNOG MATERIJALA

Crna ljepotica

Black Beauty se koristi za uklanjanje boje i hrđe s čelika, kao što su karoserije automobila, cisterne ili teški strojevi. Black Beauty je bolji od silikona jer sadrži samo 1% slobodnog silikona, ima brža svojstva rezanja, može se ponovno koristiti, ne sadrži vlagu i ne skuplja se niti upija vlagu.

Čelični otpad

Čelični otpad ima izuzetno brzo djelovanje rezanja na zahrđali metal i teško uklonjivu boju. Čelični otpad je popularan jer ostavlja vrlo glatku površinu. Njegova cijena je usporediva s većinom drugih specijalnih abrazivnih materijala. Čelični otpad preporučuje se za upotrebu u sustavima za recikliranje ili kabinama.

Staklene perle

Staklene perle se koriste za stvaranje satenskog ili mat završetka. Staklene perle se preporučuju u sustavima recikliranja, ili kabine.

Aluminijev oksid

Aluminijev oksid je visokokvalitetni abraziv koji je oštriji od pijeska (ne preporučuje se) i reže dvostruko brže od pijeska. Ostavlja glatku površinu bez rupica. Aluminijev oksid je deblji od staklenih kuglica i može se koristiti više puta. Jedan je od najekonomičnijih abraziva koje možete koristiti u bilo kojem sustavu ili kabini za recikliranje.

Plastično zrno

Primarno se koristi za uklanjanje aluminija i stakloplastike. Izvrsno za uklanjanje boje. Preporučuje se za upotrebu u kabinama za pjeskarenje jer proizvodi vrlo malo prašine. Brzo djeluje, dugotrajan je i povećava vidljivost u kabini.

PREPORUKE ZA ZRAČNI KOMPRESOR:

Kako biste osigurali učinkovit rad vašeg zračnog kompresora, slijedite ove smjernice:

1. Koristite manju veličinu mlaznice za kontrolu potrošnje zraka.
2. Nemojte neprestano pjeskariti. Povremeno prekinite pjeskarenje kako biste kompresor ohladili. Nijedan kompresor nije dizajniran za kontinuirani rad punom brzinom. Koristite 70% nazivnog kapaciteta.
3. Koristite crijevo za zrak minimalnog promjera 1,27 cm. Ako vaš kompresor proizvodi prekomjernu vlagu, preporučujemo korištenje separator vlage.
4. Držite prašinu od pjeskarenja i abrazivni materijal podalje od kompresora zraka. Pridržavajte se maksimalnih zahtjeva za tlak zraka za opremu za pjeskarenje i postavite kompresor da radi unutar tih granica ili upotrijebite regulacijski ventil za smanjenje tlaka zraka na odgovarajuću vrijednost.

UPOTREBA ABRAZIVA (ABRAZIVNIH MATERIJALA):

1. Ako u abrazivnom materijalu ima vlage, s vremenom može oštetiti spremnik za pjeskarenje ili začepiti sustav. Kako biste izbjegli ovaj problem, abrazivni materijal i zrak iz kompresora održavajte suhima.
2. Ako je abraziv mokar, procijedite ga i osušite prije upotrebe.
3. Ne ostavljajte materijal za pjeskarenje u spremniku nakon pjeskarenja jer može upiti vlagu i narušiti performanse opreme za pjeskarenje.
4. Abrazivne materijale čuvajte na suhom mjestu; nemojte ih stavljati izravno na tlo ili betonski pod, već na drvenu podlogu.
5. Ako je vlažnost previsoka, pjeskarenje možda neće biti prikladno u to vrijeme.
6. Razmislite o korištenju različitih vrsta materijala za pjeskarenje kako biste izbjegli začepljenje mlaznice zbog visokog udjela vlage.
7. Ne koristite pijesak.

ZAHTJEVI ZA DOVOD KOMPRIMIRANOG ZRAKA

Abrazivno pjeskarenje zahtijeva veliku količinu zraka pod visokim tlakom. Učinkovitost vaše opreme za pjeskarenje može biti negativno pogođena.
može biti pogođeno korištenjem premalog crijeva za dovod zraka, nedovoljnog tlaka zraka ili prevelike mlaznice.

Unutarnji promjer crijeva	Duljina crijeva	Unutarnji promjer mlaznice	CFM pri 110 PSI	Potrošnja abrazivnog materijala po sat
0,95 cm (3/8")	15 metara	0,24 cm (3/32")	6	27,22 kg
0,95 cm (3/8")	7,5 m	0,28 cm (7/64")	12	45,36 kg
1,27 cm (1/2")	15 metara	0,32 cm (1/8")	15	68,04 kg
1,27 cm (1/2")	7,5 m	0,36 cm (9/64")	20	90,72 kg

Za najbolje rezultate preporučujemo raspon tlaka zraka od 65/125 PSI.

DODAVANJE ABRAZIVA U SPREMNIK

1. Provjerite je li abrazivno sredstvo suho i ne začepljuje dozirni ventil (19B), izlaznu cijev abrazivnog sredstva (23), crijevo (25) ili druge komponente.
2. Nosite zaštitnu odjeću, masku za cijelo lice i respirator odobren prema standardima MSHA/NICOSH.
3. Okrenite ventil za dovod zraka (19) u položaj "isključeno" (vodoravni).
4. Pritisnite prema dolje kako biste otvorili sigurnosni ventil mlaznice (34).
5. Promatrajte manometar (16) i provjerite pokazuje li nulti tlak.
6. Skinite čep za punjenje (13) s vrha spremnika.
7. Umetnite lijevak (31) i ulijte abraziv u lijevak. Pazite da u spremnik ulijete dovoljno za dovršetak posla. Međutim, ako
Za opsežne radove, napunite spremnik samo do 3/4 i dolijevajte po potrebi kako biste dovršili posao.
SAVJET: Ako je vlažnost 90/100%, odvajač vode (18) neće moći uhvatiti svu vlagu u spremniku punom do 3/4. Bolje je smanjiti količinu abrazivnog materijala, češće ga puniti i češće prazniti odvajač vode. To će smanjiti rizik od začepljenja dna spremnika ili cijevi.

8. Nakon što napunite spremnik ispravnom količinom abrazivnog sredstva, zatvorite čep za punjenje (13).
9. Zatvorite čep mlaznice (19B) i otvorite ventil za dovod zraka (19).
10. Kada počnete tlačiti spremnik iz kompresora, osluškujte izlazi li zrak iz čepa za punjenje. Uklonite sve
curenja.

ODRŽAVANJE

UPOZORENJE!

Nepoštivanje sljedećih uputa prije izvođenja bilo kakvog održavanja može rezultirati ozbiljnim ozljedama ili smrću zbog iznenadnog curenja.
komprimirani zrak:

• Ispustite tlak iz opreme za pjeskarenje.
• Blokirajte i označite dovod komprimiranog zraka.
• Odzračite dovodni vod komprimiranog zraka do pištolja za pjeskarenje.

Istrošene komponente moraju se odmah zamijeniti. Nezamjena istrošenih komponenti može izložiti operatera
ili prolaznike materijalu za pjeskarenje velike brzine i komprimiranom zraku, što može uzrokovati smrt ili teške ozljede.

Curenja oko spojnica i držača mlaznica ukazuju na istrošene ili labave dijelove. Držači mlaznica i spojnice koji nisu sigurno pričvršćeni na crijevo i mlaznice koje nisu sigurno pričvršćene na držače mlaznica mogu se olabaviti pod tlakom. Udari mlaznica, spojnica, crijeva ili abrazivnog materijala i dijelova koji su se olabavili pod tlakom mogu uzrokovati ozbiljne ozljede.

Kako bi se osigurao dug i učinkovit vijek trajanja, preporučuje se slijediti sljedeće postupke:

1. Redovito (nakon 5-6 mjeseci normalne upotrebe ili nakon 10-15 sati intenzivne industrijske upotrebe) mijenjajte sve adaptere za crijeva koji su isključivo namijenjeni protoku abrazivnih materijala.
2. Zamijenite abrazivno crijevo kada počne omekšavati ili kada iz crijeva ili ručke curi tekućina ili zrak.
3. Zamijenite mlaznicu kada se istroši.
4. Nakon zamjene mlaznice, možda će biti potrebno podesiti brtveni blok.

OSTALI RADOVI ODRŽAVANJA:

1. Trebali biste uložiti sve napore kako biste zaštitili svoj zračni kompresor od bilo kakvih oštećenja koja mogu nastati kao posljedica pjeskarenja. Najbolja opcija je postaviti kompresor uz vjetar od područja pjeskarenja, što je veća udaljenost, to bolje. Osim toga, trebali biste nastaviti sa standardnim postupcima održavanja kompresora.

2. Neki dijelovi opreme za pjeskarenje troše se mnogo brže od drugih; dijelovi koji zahtijevaju posebnu pozornost su oni kroz koje struji smjesa zraka i abraziva, počevši od abrazivnog crijeva (25) preko metalnih punila, sigurnosnog ventila (34) i konačno keramičkih mlaznica (28).

3. Ako bilo koji od ovih dijelova propušta zrak, trebali biste prekinuti sav rad i utvrditi što treba popraviti ili zamijeniti. Kada je abrazivno crijevo (25) novo, ima 2 sloja ojačavajućih vlakana i debljinu stijenke od 6,35 mm. Kako se unutarnji promjer troši, ova stijenka postupno postaje tanja. Jedan od načina provjere crijeva i ostalih dijelova pogođenih pjeskarenjem je nošenje zaštitne odjeće.
Zatim stvorite tlak u sustavu i zatvorite čep mlaznice (19). Prije početka rada osluškujte ima li propuštanja zraka i uklonite sva propuštanja.
Također možete primijetiti područja na crijevu gdje je stijenka znatno stanjila. Ta će se područja pojaviti kao mjehurići na crijevu; ako pronađete takav mjehur, odmah nabavite novo crijevo. Ako ovaj mjehur pukne, abrazivni materijal će curiti sa strane crijeva.

SAVJETI ZA RJEŠAVANJE PROBLEMA

PROBLEM/UZROK	MOGUĆE RJEŠENJE
Fluktuacije protoka zraka:	
Tlak zraka prenizak	Vidi "Nedovoljan tlak zraka"
Previše abrazivnog materijala	Podesite abrazivni ventil
Prekomjerna konzumacija medija:	
Ventil za abrazivni materijal je previše otvoren	Lagano ga zatvorite.
Tlak zraka je prenizak	Provjerite manometar
Začepljenje i blokiranje protoka materijala za pjeskarenje:	
Nečistoće u abrazivnom materijalu	Očistite ga i procijedite
Veličina abrazivnog materijala je prevelika	Koristite manju veličinu zrna
Začepljenje mlaznice	Koristite veću mlaznicu
Kapice mlaznica	Postavite medijski ventil
Mokri abrazivni materijal	Osušite abrazivni materijal, ispustite vodu iz zraka
Vlaga u abrazivnom mediju:	
Mokri abrazivni materijal	Zamijenite ili upotrijebite suhi abrazivni materijal
Voda u zraku	Ispustite vodu iz zračnih kanala
Voda u spremniku	Ispraznite, osušite i napunite
Vlažno vrijeme:	
Niska vlažnost	Abrazivni materijal držite što je moguće suhim
Srednja vlažnost	Koristite sušilicu ili separator vlage
Visoka vlažnost	Ako je moguće, izbjegavajte rad tijekom tog razdoblja.
Kompresor preopterećen:	
Kompresor je premalen	Ograničenje vremena rada
Preveliki promjer mlaznice	Koristite manju veličinu
Previše curenja u cijevima	Zabrtvite i zategnite cijev
Rupe u abrazivnom crijevu	Zamijenite crijevo
Začepljen filter zraka na kompresoru	Čist

Pro-Tech shop

Nedovoljan tlak zraka:

Kompresor je premalen	Koristite manju mlaznicu
Ulazni ventili nisu u potpunom položaju	Otvorite ventile
Veličina mlaznice je prevelika	Koristite manju veličinu
Curenja u cijevima	Zabrtvite i zategnite cijev
Rupe u crijevu za abrazivne materijale	Zamijenite crijevo
Začepljen filter zraka na kompresoru	Očistite filter
Brtva je istrošena ili prljava.	Očistite ili zamijenite brtvu.

Nedovoljan protok abrazivnog materijala:

Spremnik topa je prazan.	Napunite spremnik
Vlaga u abrazivnom materijalu	Osušite abrazivni materijal
Nedovoljan tlak zraka	Provjerite sustav
Puknuće abrazivnog crijeva	Ispravite crijevo
Nečistoće u abrazivnom materijalu	Očistite ili prosijajte abrazivni materijal

TEHNIČKI PODACI

Šifra proizvoda	PT00234	PT00233
Model	FF-Q903	FF-Q902
Volumen spremnika	20 gal / cca 76 l	10 gal / cca 38 l
Radni tlak	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 bar	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 bar
Potrošnja zraka	6 – 25 CFM / cca 170 – 708 l/min	6 – 25 CFM / cca. 170 – 708 l/min

Pro-Tech shop